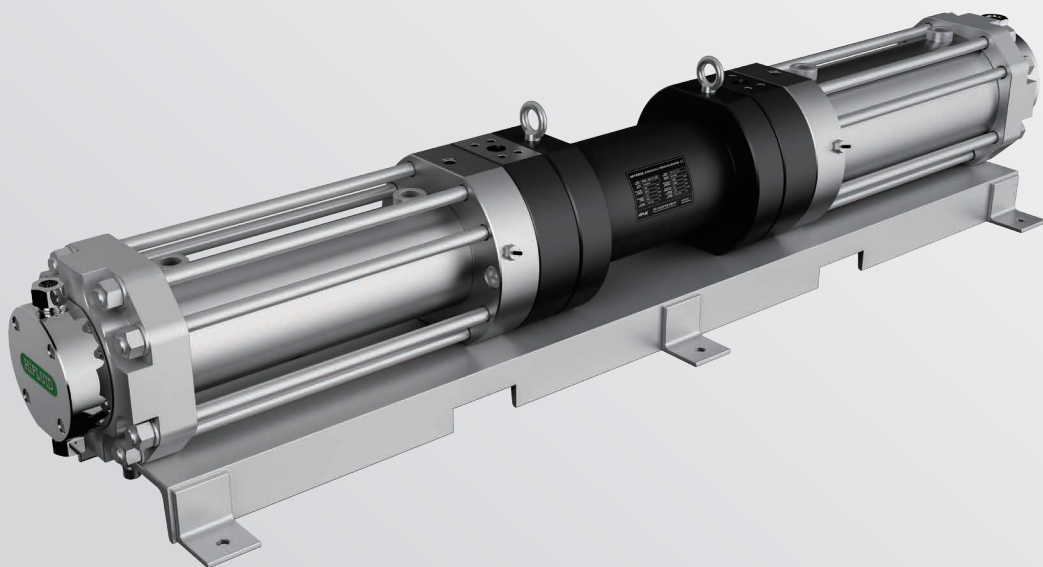


Hydraulically Driven Gas Boosters 液驱气体增压器

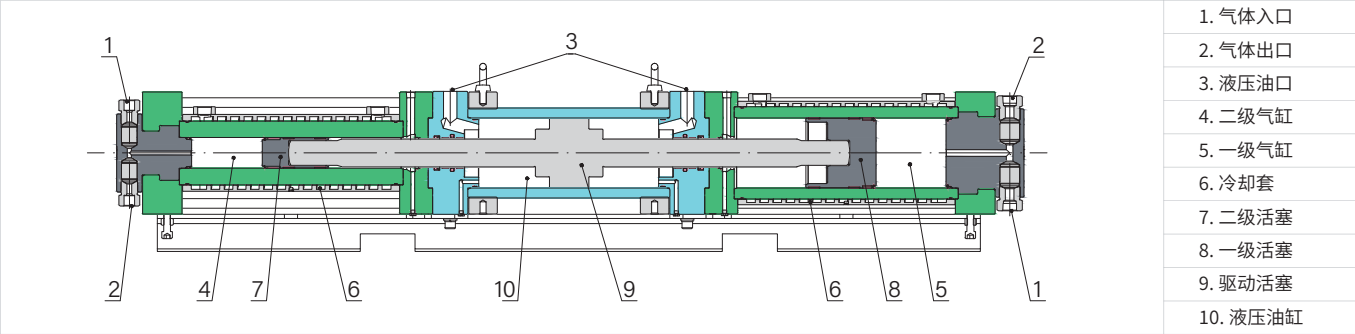


瀚孚工业液驱气体增压器

HIFLUID

瀚孚工业拥有丰富的产品组合，能够为您在全球范围内的多种应用提供合适的解决方案。

瀚孚工业研发生产的液驱气体增压器使用低压液压油作为驱动源，将介质气体增压至需求压力。液驱气体增压器标准设计最高工作压力为1200bar，针对更高工作压力，可提供特殊设计。



主要优势

- 专为高压气体应用设计，适用于多种气体；
- 涉氢环境使用，临氢部件材料具备优越的抗氢脆性能；
- 坚固设计，适用于频繁启停及持续重载工况；
- 驱动端和增压端特殊结构设计，避免介质污染；
- 螺旋导流冷却设计，换热均匀充足；
- 主密封性能卓越，无油润滑，寿命长；
- 便于维护的结构设计，大大缩短密封更换时间；
- 模块化设计，组合灵活，配置多样；
- 流量可实现0%至100%之间连续调节；
- 适用于防爆环境。

典型应用

- 气密检测——用于提供高压气体以进行气密性检测，检测零部件是否存在泄漏；
- 氢气加注——用于将氢气无污染大流量充注到容器、设备或系统中，确保能够达到所需的压力；
- 安全气囊充气——用于将氮气与氩气混合气体填充至安全气囊气体发生器中；
- 气体辅助成型——在成型等工艺中，可提供高压大流量气体来协助成型，以获得更好的成型效果；
- 热等静压——将惰性气体增压加注至热等静压炉中，完成热等静压工艺，获得优异产品性能；
- 化工生产——将乙烯多级增压至釜式、管式反应器中，完成聚合反应。

结构类型



单极双作用

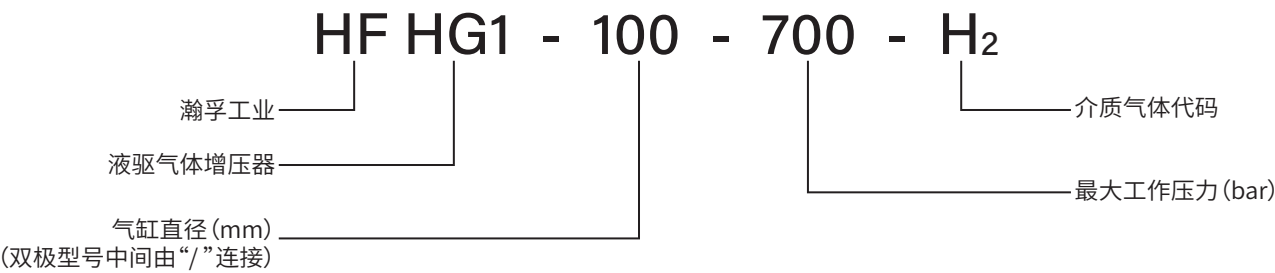
每个工作循环实现两次单增压比增压输出，提供连续稳定的大流量输出。



双极单作用

每个工作循环实现单次双增压比增压输出，在低进气压力情况下，实现高压输出。

选型示例



产品参数

系列	型号	压力比	循环 排量 (ml)	压力限制						15次/分钟 典型流量参考				
				最大 出口压力		最小 入口压力		最大 入口压力		入口压力		出口压力		流量 Nm³/h
				bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	
单级双作用	HFHG1-160-350	1:0.8	12868	350	5075	3.4	50	350	5075	55	797.5	220	3190	496
	HFHG1-100-700	1:2.1	5026	700	10150	3.4	50	700	10150	100	1450	450	6525	339
	HFHG1-70-1200	1:4.4	2463	1200	17400	3.4	100	1200	17400	420	6090	900	13050	651
双级单作用	HFHG1-160/100-700	1:0.8/1:2.1	6434	700	10150	6.9	50	350	5075	30	435	400	5800	135
	HFHG1-160/70-1200	1:0.8/1:4.4	6434	1200	17400	3.4	50	350	5075	40	580	900	13050	180
	HFHG1-100/70-1200	1:2.1/1:4.4	2513	1200	17400	3.4	50	700	10150	80	1160	900	13050	136

连接尺寸

系列	型号	连接接口			尺寸(mm)					重量 (kg)
		驱动口	介质入口	介质出口	A	B	C	D	E	
单级双作用	HFHG1-160-350	SAE flange1 1/4" 6000PSI	NPT 1"	NPT 1"	2074	440	430	1005	1005	620
	HFHG1-100-700	SAE flange1 1/4" 6000PSI	MP 3/4"	MP 3/4"	2074	440	430	1005	1005	600
	HFHG1-70-1200	SAE flange1 1/4" 6000PSI	MP 3/4"	MP 3/4"	2060	440	430	1001	1001	580
双级单作用	HFHG1-160/100-700	SAE flange1 1/4" 6000PSI	NPT 1"	MP 3/4"	2074	440	430	1005	1005	610
	HFHG1-160/70-1200	SAE flange1 1/4" 6000PSI	NPT 1"	MP 3/4"	2067	440	430	1001	1005	600
	HFHG1-100/70-1200	SAE flange1 1/4" 6000PSI	MP 3/4"	MP 3/4"	2067	440	430	1001	1005	590

